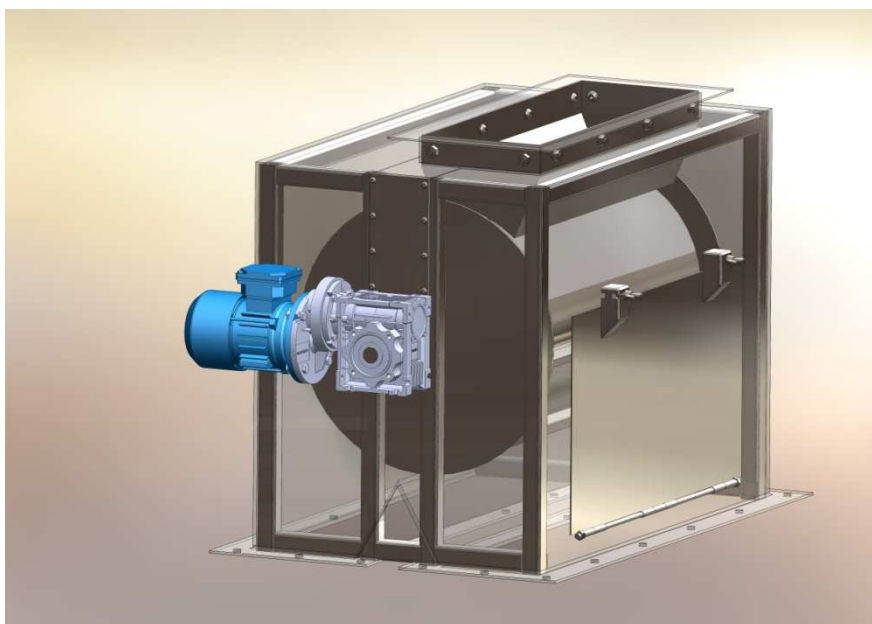


DOKUMENTACJA TECHNICZNO – RUCHOWA

SEPARATORA MAGNETYCZNEGO BĘBNOWEGO ZE STAŁYM WKŁADEM MAGNETYCZNYM



MAGNEPOL	DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA	DTR-025-PL
	Separator Bębnowy	Edycja 2
		Strona 1 z 5

Instrukcja Obsługi

Spis treści:

1.	Opis techniczny i zastosowanie	- 2
2.	Instalowanie urządzenia	- 3
3.	Sprawdzanie urządzenia przed rozruchem na stanowisku pracy	- 3
4.	Instalowanie napędu elektrycznego	- 3
5.	Podłączanie silnika do sieci zasilającej	- 3
6.	Zasady bezpieczeństwa pracy	- 4
7.	Uruchamianie urządzenia i jego eksploatacja	- 4
7.1	Regulacja wkładu magnetycznego	- 4
8.	Konserwacja	- 5
9.	Serwis	- 5
10.	Wykaz części zamiennych	- 5

1. Opis techniczny i zastosowanie

Niniejsza instrukcja dotyczy separatora magnetycznego bębnowego ze stałym wkładem magnetycznym. Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy w strefach zagrożonych wybuchem.

MAGNEPOL	DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA	DTR-025-PL
	Separator Bębnowy	Edycja 2 Strona 2 z 5

Korpus i obudowa urządzenia wykonany został ze stali węglowej konstrukcyjnej. Kołnierz górny zamontowany jest na sztywno.

Wkładem magnetycznym są wysokoenergetyczne magnesy neodymowe o indukcji remanencji ~13000 Gs.

Do ułożyskowania wału wkładu magnetycznego zastosowano łożyska kulkowe wahliwe w pyłoszczelnych obudowach.

Płaszcz bębna roboczego posiada 6 progów zabierakowych wykonanych ze stali kwasoodpornej. Wydajność znamionowa separatora: ok. 180 m³/h. Wymiary wg dołączonego projektu.

Urządzenie służy do automatycznego oczyszczania materiałów sypkich z zanieczyszczeń ferromagnetycznych. Gradacja materiałów separowanych nie może przekraczać 50mm. Urządzenie przeznaczone jest do pracy w ruchu ciągłym, w temperaturze otoczenia od -20°C do +40°C.

Ciążar usypowy nie powinien przekraczać 800kg/m³

Urządzenie może być napędzane motoreduktorem ślimakowym bez konieczności stosowania elektronicznych układów rozruchowych pod warunkiem zapewnienia optymalnej prędkości obrotowej bębna nie przekraczającej 45 obr/min. Jednak częste uruchamianie urządzenia z pominięciem układu „miękkiego startu” może spowodować szybsze zużywanie się elementów czynnych.

2. Instalowanie urządzenia

Instalacja może być przeprowadzona wyłącznie przez wykwalifikowany i przeszkolony personel lub pod nadzorem odpowiednio przeszkolonych pracowników.

Montaż należy przeprowadzić w sposób zapewniający bezpieczeństwo dla pracowników i osób uczestniczących w montażu.

Przewód uziemiający:

Odizolowany przewód uziemiający należy przykręcić poprzez śrubę mocującą urządzenie do podłoża momentem równym 135 Nm.

Jakość uziemienia należy sprawdzać przynajmniej raz w roku !

Elementy złączne:

Do przymocowania separatora do podłoża oraz do kołnierza górnego potrzeba 30 śrub M12 o długości dopasowanej do istniejącego stanowiska.

Wszelkich napraw mogą wykonywać jedynie pracownicy firmy MAGNEPOL lub osoby przez nią wyznaczone i upoważnione.

MAGNEPOL	DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA	DTR-025-PL
	Separator Bębnowy	Edycja 2 Strona 3 z 5

3. Sprawdzanie urządzenia przed rozruchem na stanowisku pracy

Po zainstalowaniu urządzenia należy sprawdzić czy:

- bęben roboczy obraca się swobodnie i czy nie słychać żadnych niepokojących dźwięków (przy zdemontowanym napędzie)
- wszystkie śruby zostały dokręcone
- żadna część urządzenia nie jest poluzowana ani zdjęta
- dźwignia ustawiająca magnesy jest we właściwym położeniu i zabezpieczona przed obroceniem
- wszystkie wzierniki są zamknięte

4. Instalowanie napędu elektrycznego

Motoreduktor z przekładnią ślimakową i ramieniem reakcyjnym powinien posiadać otwór zdawczy o średnicy 38 mm.

Ramię reakcyjne powinno być przykręcone do silnika za pomocą 8 śrub M10.

Należy nasunąć motoreduktor na czop wystający z bocznej ściany urządzenia w taki sposób, aby kopułka z zaciskami silnika znajdowała się na górze, a wirnik pozostał w pozycji poziomej. Łapa reakcyjne musi zostać unieruchomiona poprzez osadzenie jej na czpieniu wystającym z urządzenia pod czopem bębna.

Standardowo urządzenie dostarczane jest bez zainstalowanego napędu. Wkład magnetyczny separatora nie wymaga zewnętrznego zasilania

5. Podłączanie silnika do sieci zasilającej

Podłączenia silnika powinna dokonać osoba z odpowiednimi uprawnieniami do obsługi sieci i urządzeń energetycznych. W przeciwnym razie gwarancja na silnik traci ważność.

Przewód zasilający należy podłączyć do zacisków wg instrukcji obsługi silnika.

Zaleca się stosowanie układów elektronicznych zmniejszających prąd rozruchowy.

6. Zasady bezpieczeństwa pracy

Urządzenie nie posiada nieostoiętych części wirujących, dlatego nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla obsługi.

Zabrania się odkręcania śrub i otwierania wzierników kontrolnych w czasie pracy urządzenia.

MAGNEPOL	DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA	DTR-025-PL
	Separator Bębnowy	Edycja 2 Strona 4 z 5

Pole magnetyczne nie jest emitowane poza obudowę urządzenia, dlatego nie powinno zakłócać pracy innych urządzeń.

7. Uruchamianie urządzenia i jego eksploatacja

Uruchomienie urządzenia odbywa się zgodnie z instrukcją producenta napędu. Otwarcie wziernika centralnego może nastąpić tylko w przypadku uzasadnionego podejrzenia, że materiał separowany został zatrzymany i powstał zator wewnątrz urządzenia.

Przed otwarciem wziernika należy bezwzględnie odłączyć urządzenie od zasilania !

Należy pamiętać, że wewnątrz separatora występuje silne pole magnetyczne, które może uszkodzić urządzenia elektroniczne (np. zegarki) oraz magnetyczne nośniki pamięci.

a. Regulacja wkładu magnetycznego

Wkład magnetyczny ustawiany jest jednorazowo przez producenta i nie wolno pod żadnym pozorem luzować śruby mocującej dźwignię zmiany położenia magnesów !

Siła naprężenia dźwigni jest bardzo duża i może spowodować obrażenia ciała. Zmiany ustawienia wkładu magnetycznego może dokonać WYŁĄCZNIE producent lub osoba przez niego wyznaczona i upoważniona.

8. Konserwacja

Przynajmniej raz na 3 miesiące należy sprawdzić i w razie potrzeby nasmarować łożyska wału głównego poprzez kalamitki umieszczone pod bocznymi pokrywami na bębnie.

9. Serwis

Firma MAGNEPOL oferuje serwis gwarancyjny i pogwarancyjny. W czasie objętym gwarancją zastosowanie mają warunki umieszczone w karcie gwarancyjnej.

Serwis pogwarancyjny realizowany jest na warunkach określonych przez MAGNEPOL w odniesieniu do konkretnej naprawy zgodnie z cennikiem obowiązującym w dniu przyjęcia do naprawy.

Zgłoszenia przyjmowane są telefonicznie pod numerem telefonu: 22 243 19 15

lub mailowo: biuro@magnepol.pl

Podmiotem odpowiedzialnym za sprawne działanie silnika elektrycznego oraz przekładni ślimakowej są tylko i wyłącznie ich producenci określani w dokumentacji tych urządzeń.

MAGNEPOL	DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA	DTR-025-PL
	Separator Bębnowy	Edycja 2
		Strona 5 z 5

10. Wykaz części zamiennych

Lp.	Nazwa	Typ / Symbol	Liczba sztuk
1.	Łożysko wahliwe	2208	1
2.	Łożysko wahliwe	2206	1
3.	Łożysko wahliwe	2214	2
4.	Uszczelniacz	A 25x40x7	4
5.	Uszczelniacz	A 40x80x10	2
6.	Uszczelniacz	A 70x90x10	2
7.	Uszczelniacz	A 75x90x8	2
8.	Silnik klatkowy	-	1

Dokumentacje opracowano zgodnie z:

- Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r.
- Dyrektywą 2006/42/WE.

KARTA GWARANCYJNA

Firma MAGNEPOL z siedzibą w Borzęcinie Dużym gwarantuje (udziela gwarancji) na bezawaryjną pracę separatora w przeciągu 36 miesięcy, licząc od daty dostarczenia na obiekt zawartej na dokumencie dostawy.

Gwarancja obejmuje tylko usterki powstałe z winy producenta odnośnie konstrukcji, wad materiału oraz błędu wykonawstwa i upoważnia (uprawnia) do wystąpienia o dokonanie bezpłatnej naprawy urządzenia lub wymiany jego części.

Gwarancja wygasa i producent nie ponosi odpowiedzialności za usterki powstałe z następujących przyczyn:

1. Zastosowanie urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem lub niezgodnymi warunkami eksploatacyjnymi, a w szczególności:
 - przeciążenie urządzenia
 - separowanie zanieczyszczeń o dużo większych gabarytach/ciężarze od założonego
 - nieodpowiedniej obsługi
 - zastosowaniem nieodpowiedniego napędu
2. Dokonanie demontażu, przeróbek, napraw lub wymiany części we własnym zakresie bez zgody producenta.
3. Zużycie części w normalnym trybie eksploatacyjnym.
4. Niepowiadomienie pisemnie lub telefonicznie w terminie 7 dni od ujawnienia wady.

Gwarancja zostaje całkowicie uchylona, jeżeli użytkownik uniemożliwia w jakikolwiek sposób obiektywne ustalenie przyczyn powstania uszkodzenia urządzenia.

Elementy peryferyjne takie jak silnik, przekładnia ślimakowa podlegają warunkom gwarancji określonym przez ich producentów.

Zgłaszanie reklamacji:

Telefonicznie godzinach 8.00-16.00 (22) 243 19 15

Pisemnie: biuro@magnepol.pl lub na adres korespondencyjny siedziby firmy dostępnym na stronie: www.magnepol.pl

MAGNEPOL

Deklaracja Zgodności WE / CE

Dostawca: **MAGNEPOL Krzysztof Bartczak**
Adres: **05-083 Borzęcın Duży, ul. Warszawska 843**

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób: Separator Magnetyczny Bębnowy

Typ: **SMB 630x750/N**

Dla którego przygotowano niniejszą deklarację, został wykonany z zachowaniem norm:

PN-EN ISO 14713	Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych i żeliwnych – Powłoki cynkowe i aluminiowe – Wytyczne
PN-EN ISO 1461	Powłoki cynkowe nanoszone na stal metodą zanurzeniową (cynkowanie jednostkowe). Wymagania i badania
PN-EN ISO 5817:2009	Spawanie – Złącza spawane ze stali, niklu, tytanu i ich stopów (z wyjątkiem spawanych wiązką) – Poziomy jakości według niezgodności spawalniczych.

oraz jest zgodny z zasadniczymi wymogami dyrektyw:

Dyrektywy 2006/42/WE	Dyrektywa maszynowa
Dyrektywy 73/23/WE	W zakresie wymagań dla sprzętu elektrycznego
Dyrektywy 89/336/WE	W zakresie kompatybilności elektromagnetycznej

Urządzenie wykonano zgodnie z wewnętrzną dokumentacją techniczną.

Borzęcın Duży, 30.05.2011

Krzysztof Bartczak