


**HOLTER SÄGEWERK**

Dr. Fischer KG

**BEZPOŚREDNI PRODUCENT**
**TARCICY LIŚCIASTEJ:**

dąb, buk, jesion, czereśnia

suche, świeże lub naturalnie suszone

 Tartak: HOLTER Strasse 315 - Niemcy, 33758 Schloss Holte-Stukenbrock  
 e-mail: holter-saegewerk@t-online.de www.holter-saegewerk.com  
 kontakt w Polsce: 0509 752 344

**RAKOM Sp. z o.o.**

 16-020 CZARNA BIAŁOSTOCKA, UL. KOŚCIELNA 6  
 TEL. 085 710 25 32 FAKS 085 710 11 17

biuro@rakom.pl handel@rakom.pl www.rakom.pl

Jest doświadczonym producentem i dostawcą certyfikowanego przez ITB i ROSENHEIM drewna klejonego używanego w fabrykach stolarki w kraju i Europie.

Poszukuje:

- odbiorców kantówki i płyt sosnowych
- odbiorców trocin suchych
- odbiorców drewna budowlanego
- odbiorców wyrzynków suchych opałowych
- odbiorców listew profilowanych do budownictwa, meblarstwa, wykańczania wnętrz

**RAKOM SP. Z O.O.**

 ZAKŁAD TARTACZNY W ZABIELU, 19-124 JAŚWIŁY  
 TEL./FAKS 085 716 16 66 KOM. 0605 230 714 lub 0605 230 713

Poszukuje odbiorców:

- tarcicy mokrej budowlanej i meblowej
- kantówki odczubowej i fryza
- tarcicy budowlanej wytrzymałościowej
- tarcicy impregnowanej zanurzeniowo
- zrzym i trocin dla przemysłu płytowego

76-100 SŁAWNIE, ul. Górska 65A  
 tel. 059 810 42 43, faks 059 810 42 30, e-mail handel@poldan.pl

**oferuje:**

- ✓ płyty meblowe: bukowa, sosnowa, dębowa, brzoźowa
- ✓ fryzy bukowe
- ✓ kantówkę klejoną okienną i drzwiową z drewna sosnowego
- ✓ tarcicę sosnową suchą i mokrą
- ✓ program ogrodowy z drewna sosnowego: płyty lamelowe, donice, pergole itp.
- ✓ płyty na zamówienie: po obróbce CNC, frezowane, lakierowane
- ✓ fronty meblowe
- ✓ brykiety drzewny kostkowy i walcowy

# Polskie tartaki

**Moc zakładów przerobu drewna, umieszczonych na liście największych tartaków w Europie, przyprawia o zdumienie. Brak reprezentanta naszego kraju na tej liście składnia jednak do zastanowienia się nad przyszłością i rozwojem polskiego tartacznictwa.**



Wśród europejskich liderów niezmienne od wielu lat na pierwszym miejscu jest fińska Stora Enso Timber, która przerobem w wysokości ponad 7 mln kubików rocznie pozostawia w tyle pozostałych konkurentów. Stora Enso posiada już 24 zakłady przerobu drewna, wciąż jednak planowane są kolejne inwestycje, nie wykluczające również Polski. Już w tej sprawie trwają negocjacje z Lasami Państwowymi. Tartak ma powstać w Ostrołęce, na terenie fabryki Intercell, która zakupił fiński gigant.

## Finnforest

Jako drugi na liście największych tartaków znalazł się Finnforest, posiadający więcej zakładów, bo aż 30, jednak przetwarzający zaledwie nieco ponad połowę tego, co osiąga Stora Enso - 4,2 mln m<sup>3</sup>.

Finnforest należy do giganta drzewno-papierniczego grupy Metsäliitto. Grupa ta jest spółką 130 000 właścicieli prywatnych lasów w Finlandii,

którzy kontrolują 46 proc. wszystkich lasów prywatnych w tym kraju.

- *Ta zależność jest z jednej strony dla Finnforestu bezpieczna, ze względu na brak kłopotów z podażą surowca w czasie koniunktury na rynku. Jednocześnie, przy latach "chudych" na rynku drzewnym, zależność ta uniemożliwia zakup surowca od tańszych dostawców* - tłumaczy Ari Tiukkanen, wiceprezydent Finnforest Corporation Engineered Wood Division Building Products.

Finnforest zajmuje drugie miejsce wśród producentów tarcicy. Trzeba jednak podkreślić, że jest to także ważny gracz na rynku producentów produktów drzewnych. Największym z nich jest Kronospan. Finnforest w tej grupie zajmuje trzecie miejsce, natomiast Stora Enso plasuje się dopiero na szóstym miejscu.

## Finowie rządzą

Śledząc dalej tabelę gigantów tartacznych widać wyraźnie, że czołówkę zdominowały firmy fińskie. Trze-

ci na liście, z wynikiem 2,4 mln m<sup>3</sup> przerobu tarcicy rocznie, jest UPM -Kymmene.

StoraEnso i Finnforest, posiadając w Polsce swoje biura, są lepiej znane polskim przedsiębiorstwom. UPM ma mniejszą renomę, choć działa w 16 krajach, gdzie posiada aż 170 oddziałów i biur handlowych. Łącznie pracuje dla nich ponad 33 tysiące ludzi.

Jeśli porównywać moce przerobowe poszczególnych zakładów, to w czołówce znalazłyby się Niemcy oraz Austriacy. Klausner Gruppe średnio w każdym z trzech tartaków-gigantów produkuje 733 tys. m<sup>3</sup> tarcicy rocznie. Holzindustrie Binder z Austrii produkuje 606 tys. m<sup>3</sup> tarcicy w swoim jedynym zakładzie. Planuje jednak budowę kolejnego tartaku, tym razem zlokalizowanego w bańskiej Bystrzycy na Słowacji. Planowane zdolności przetarcia tego zakładu wyniosą 500 tys. m<sup>3</sup>. Jego budowa ruszy z początkiem 2007 r.

## Polacy w tle

Polski przemysł tartaczny nie jest pod względem wielkości ani wydajności konkurencyjny na tle tartacznictwa europejskiego. Wielkość przetarcia przeliczona na jednego zatrudnionego w tradycyjnym "dużym" polskim tartaku wynosi 300-500 m<sup>3</sup> rocznie, podczas gdy niemiecki tartak utrzyma się przy życiu, jeśli jeden pracownik wyprodukuje 1200-1500 m<sup>3</sup>.

Najbliżej znalezienia się na liście największych europejskich tartaków jest Koszaliński Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego ze Szczecinka, które w zeszłym roku przetarło 380 tys. m<sup>3</sup> drewna.

Bliski tego wyniku jest również Stelmet, o ile ziści się zapowiedziane przez firmę na 2005 r. przetarcie w wysokości 350 tys. m<sup>3</sup>. Ta liczba jest wynikiem planowanego wzrostu produkcji nawet o 50 proc. Przyczyną takich odważnych prognoz są stałe dokonywane inwestycje powodujące znaczny wzrost potencjału produkcyjnego firmy. Aktualnie Stelmet posiada sześć zakładów produkcyjnych na terenie zachodniej Polski, wyposażonych m.in. w linię technologiczną do kompleksowego przetarcia drewna niemieckiej firmy SAB, której ósmiogodzinna wydajność wynosi 350 m<sup>3</sup> oraz dwa sortowniki z korowarkami przygotowujące surowiec do przecierania na tej linii.

## Tartak "Olczyk"

Tartak "Olczyk" może natomiast pochwalić się bardzo dużym przetarciem przez tylko jeden zakład. W roku 2004 wyniósł on 170 tys., natomiast w tym roku planowany jest wynik 220 tys. m<sup>3</sup>.

- *W Polsce niemożliwe jest powstanie tartaku przecierającego pół miliona m<sup>3</sup>. Chodzi przede wszystkim o organizację transportu surowca, który powyżej 200 km się nie opłaca. Tymczasem, by przecierać powyżej 150-300 tys. trzeba korzystać z oferty wielu dystryktów regionalnych, co czyni ten interes nieopłacalny* - tłumaczy Ludwik Olczyk. - *Nawet IKEA inwestując w tartak w Polsce nie jest w stanie przecierać tu więcej niż 300 tys. rocznie.*

Tartak Olczyk jest więc najbliższy polskiemu maksimum-optimum jeśli chodzi o wielkość przetarcia; to jeden z najnowocześniejszych zakładów przerobu drewna w Polsce

- *Eksportujemy swoje wyroby do wielu państw, np. Niemiec, Austrii, Francji, Hiszpanii, Włoch, Wielkiej Brytanii. Poza tym nasza tarcica dotarła również do Japonii i Stanów Zjed-*

## Największe tartaki w Europie

Nazwa firmy	Kraj	Liczba zakładów przerobu drewna	Produkcja w tys. m <sup>3</sup>
Stora Enso Timber	Finlandia	24	7400
Finnforest	Finlandia	30	4220
UPM-Kymmene	Finlandia	10	2400
Setra Group	Szwecja	14	2300
Klausner Gruppe	Niemcy	3	2200
Klenk Holz AG	Niemcy	4	1560
SCA Timber AB	Szwecja	7	1500
Sodra Wood Product	Szwecja	10	1355
Hedin Berkvist-Insjön	Szwecja	7	1100
Mayr-Melnhof Holz	Austria	2	1000
Vida Timber AB	Szwecja	7	950
Rettenmeier Holding	Niemcy	6	950
Vapo Timber	Finlandia	6	800
Versowood Group	Finlandia	3	730
BSW Timber	Wielka Brytania	7	610
Holzindustrie Stalling	Austria	2	607
Holzindustrie Binder	Austria	1	606
Fruytier Scierie S.A.	Belgia	2	600
Rörvig Timber AB	Szwecja	6	600
I.B.V Holding	Belgia	3	570
Heggenstaller AG	Niemcy	2	550
Ante-Holz	Niemcy	1	520
Holzindustrie Pfeifer	Austria	3	500
Rumplmayer Donausäge	Austria	2	420
Norrskog Wood AB	Szwecja	4	420
Drauland Holzindustrie	Austria	2	380
Kühne Holz	Niemcy	1	360
Kuhmo Oy	Finlandia	4	360
Balcas Timber	Wielka Brytania	4	360
Theresia Häupl Holzindustrie	Austria	1	350

Bziny 219  
026 01 Dolný Kubín  
Słowacja  
tel.: ++421/43/5886 404  
faks: ++421/43/5886 495  
sales@slovlepex.sk www.slovlepex.sk

**WYRÓB I SPRZEDAŻ CERTYFIKOWANYCH EUROKANTÓWEK**

SUROWIEC: SWIERK • RED MERANTI

**EUROKANTÓWKA LITA**

Skansen: 7382 x 96115/145 mm  
Długość: 500 - 1000 mm

**EUROKANTÓWKA ŁĄCZONA**

Skansen: 7382 x 96115/125/145 mm  
Długość: 500 - 1000 mm

Certyfikat dostawczalony IFT ROSENHEIM ... jako jedyny producent na Słowacji  
 Certyfikat udzielenia zgodny z Ligawstiegią

**BOAZERIA ■ PODŁOGA ■ PŁYTY KLEJONE**

**Ranking tartaków**

# poza europejską listą

noczonych - opowiada Oleczyk. - *Dysponujemy w pełni skomputeryzowanymi suszarniami o ilości jednorazowego wsadu ponad 1700 m<sup>3</sup>. Duża pojemność suszarni pomaga nam sprostać nawet największym wyzwaniom dotyczącym ilości i jakości suszonego drewna.*

Tartak dywersyfikuje działalność, oferując bardzo szeroki asortyment.

Znaczący udział w produkcji Tartaku Oleczyk ma wytwarzanie płyty klejonej. Stolarnia o powierzchni 2900 m<sup>2</sup> produkuje płytę klejoną z lameli ciągłych, jak również łączonych na mikrowęzpy. Poza tym w ofercie tartaku jest również tzw. program ogrodu, obejmujący również wyroby z drewna toczonego. Zainstalowane linie produkcyjne przystosowane są też do produkcji pełnego asortymentu tarcicy budowlanej, między innymi więźb dachowych. Kolejnym dzia-

łem produkcyjnym zakładu są palety drewniane.

**Więcej inwestycji**

Zeszły rok obfitował w liczne inwestycje w tartakach. Kupowano przede wszystkim traki, ale również podwyższano jakość oferty poprzez zakup suszarni. W tartaku ABWood w Sławnie zainwestowano w tunele i komory suszarnicze, zwiększające wydajność w suszeniu o ponad 100 proc., do 4500 m<sup>3</sup>.

Poważne zmiany w tym kierunku dokonały również Koszalińskie Zakłady Przemysłu Drzewnego w Szczecinie, które spośród firm na terenie całego kraju wyróżniają się największym potencjałem suszarnianym w nowoczesnych elektronicznie sterowanych suszarniach. W ostatnich latach uruchomiono 83 komory suszarniane.

**Skupiać małe?**

W tym krajobrazie dużych firm tartacznych istnieje w Polsce szereg

firm małych, przecierających zaledwie kilka tysięcy m<sup>3</sup> drewna rocznie. Wielokrotnie zachęcane są one do tworzenia tzw. klastrów, czyli skupiska wzajemnie powiązanych firm, wyspecjalizowanych dostawców czy jednostek świadczących usługi. Takim klastrzem jest m.in. IKEA. Silna tendencja do tworzenia klastrów istnieje w słowackim przemyśle drzewnym.

- *Konieczność sprostania konkurencji przemysłu amerykańskiego i azjatyckiego zmusi producentów z Europy do stworzenia również w szerszą skalę klastrów w Europie* - prognozuje doc. dr Władysław Strykowski z Instytutu Technologii Drewna w Poznaniu.

**Niska wydajność**

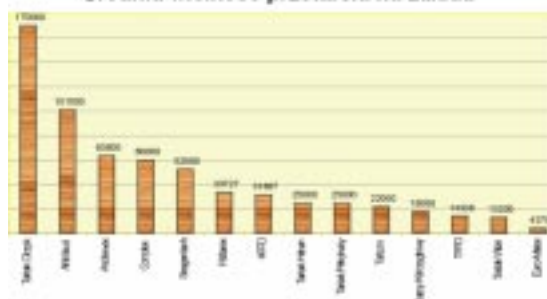
Drugim problemem polskiego tartacznictwa jest niska wydajność. Najlepsze tartaki w Europie w procesie produkcyjnym osiągają 70 proc. wydajności z każdej dłuźnicy. Pozostała część, tj. zrębki i trociny są zużywane do produkcji płyt wiórowych, papieru i energii. Są jednak jeszcze kraje, gdzie wydajność surowcowa w produkcji tartacznej wynosi zaledwie 30 proc. z bardzo małym wykorzystaniem zrębów i trocin. W Polsce, z powodu problemów surowcowych, wyraźnie zwiększają się inwestycje w nowoczesne technologie, minimalizujące straty surowcowe w procesie produkcji. Zwiększa się jednocześnie wydajność, będąca na poziomie około 50 proc.

Małgorzata Marianowska

**Przetarcie i produkcja w wybranych polskich tartakach w 2004 r.**

nazwa firmy	siedziba firmy	liczba zakładów przerobu drewna	przetarcie drewna okrągłego	pozyskanie tarcicy
Koszalińskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego	Szczecinek	12	380000	245700
Stelmet	Jeleniów	6	250000	bd
Seegerdach	Łebieniec	4	210000	100000
Poltarex	Lębork	6	202363	133220
Tartak Oleczyk	Świdno	1	170000	100000
Toruńskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego SA	Toruń	10	143382	90846
Witar SA	Poznań	10	132000	80000
Complex Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne	Gdańsk	2	120000	bd
ABWood sp. z o.o.	Sławno	1	101000	59800
Andrewex	Toruń	1	63600	41200
Lacey Kolczygłowy sp. z o.o.	Kolczygłowy	3	54205	29560
Tartak Heban	Cekcyn	2	50000	25000
Euro-Matex	Borne Sulimowo	8	35000	0
Hardwood Sawmill Sp. z o.o.	Zawadówka	1	29 998	20629
Tartak Petykozy	Petykozy	1	25000	16000
Tartom Zakład Przemysłu Drzewnego	Tomaszów Mazowiecki	1	22000	14300

**Średnia wielkość przetarcia na zakład**



**Musimy sobie radzić**

Wacław Witkowski, tartak Rychłowice:

Nasz zakład ze względu na masę przerabianego surowca (do 10 tys.) należy do grupy złośliwie nazywanych przez szefów większych zakładów - "pryszczy". Mimo lekceważącego traktowania nas przez "większą" konkurencję i represyjne wręcz podejście administracji Lasów Państwowych firma nasza, podobnie do innych tej wielkości, funkcjonuje i rozwija się. Ponieważ mamy poważne utrudnienia w zakupie surowca, aby żyć musimy stosować technologię o bardzo głębokim przetworzeniu i wykorzystywać dosłownie wszystko co możliwe z zakupionego drewna.

Od kilku lat w Polsce panuje moda, również w środkach przekazu na promowanie megazakładów o wielkich masach przerobowych. Chciałbym tutaj dodać, że w moim odczuciu poddanie się wpływowi wielkich kapitałów nie jest najlepszym kierunkiem rozwoju polskiego przemysłu drzewnego.

# TRAKI TAŚMOWE

produkcja-sprzedaż-serwis

**BRZESZCZOTY:**  
4800 mm - 55 zł (netto)  
4004 mm - 45 zł (netto)

**NOWOŚĆ!!!**



Trak 1-taśmowy poziomy bez hydrauliki typ CZ-1/U mini

altany  
domy letniskowe  
domy całoroczne



Tel. 044 631 68 47 - domy  
www.logpol.com.pl

GRUPA WIREX  
**LOGPOL**



OSZCZĘDNOŚĆ SUROWCA do 30 proc. w porównaniu z jakimiśkolwiek, grubości tarczy od 1,8 do 2 mm.  
NISKI KOSZT EKSPLOATACJI - małe zapotrzebowanie na olej, lekkość konstrukcji, łatwość obsługi.  
DOKŁADNOŚĆ CIĘCIA POŁĄCZONA Z UNIWERSALNOŚCIĄ - odkształdzenie do 1 mm, możliwość obróbkowania tarczy o wyższej jakości, możliwość wykonania optymalnych kształtów i sprężone z blach.  
MSKA CENA konkurencyjna w porównaniu z innymi producentami.



**"W-IREX"**  
Przedsiębiorstwo Prywatne  
ul. 300 Kto Czyta Czyta 200 tel. 043 842 87 77  
fax. 043 842 88 88, 146 kabin. 0202 310 848  
Biuro ekspedycji tel. 043 842 38 37  
marketing@wirex.pl, biuro@wirex.pl  
[www.wirex.pl](http://www.wirex.pl)